

## StoColor Climasan

Pintura de interior dispersión mate apagado, reductora de olor, no tóxica, resistencia a la abrasión húmeda 2 y poder cubriente 1 según EN 13300



















#### **Aplicación**

- interiores
- para paredes y techos suficientemente iluminados
- •especialmente indicado para espacios contaminados con olores y productos nocivos

#### **Propiedades**

- descomposición de contaminantes orgánicos y olores
- efectivo sin luz UV
- muy buen poder de recubrimiento
- resistente frente a desinfectantes de superficies
- sin plastificantes ni disolventes, además de bajo en emisiones
- marca TÜV verificado por organismo de certificación
- libre de sustancias que provocan el nebulado

#### **Aspecto**

• mate profundo según EN 13300

#### Datos técnicos

Criterio	Norma / Norma de ensayo	Valor/ Unidad	Observaciones
Densidad	EN ISO 2811	1,3 - 1,5 g/cm³	
Productividad	EN 13300	7 m²/l	
Brillo	EN 13300	mate opaco	
Resistencia a la abrasión en húmedo	EN 13300	Clase 2	



### StoColor Climasan

Poder de recubrimiento	EN 13300	Clase 1
Tamaño de los granos máximo	EN 13300	fino

Los valores característicos son valores medios o aproximados. Debido al empleo de materias primas naturales en nuestros productos, los valores indicados pueden variar ligeramente en cada lote de producción, sin por ello afectar a la idoneidad del producto.

#### Sustrato de soporte

#### Requisitos

El soporte debe estar fijo, seco, limpio y firme, así como libre de capas de sinterización, eflorescencias y desencofrantes. Los soportes húmedos o que no hayan fraguado completamente pueden provocar desperfectos como, por ejemplo, la formación de bolsas de aire o grietas en los revestimientos posteriores. Por ello, no aplicar sobre soportes húmedos o sucios.

#### **Preparativos**

#### Sustratos viejos:

retirar restos de pintura suelta, así como antiguas capas portantes y sucias y limpiar posteriormente el sustrato (mecánicamente o con decapante adecuado)

Revoque de los grupos de mortero PG II + III:

Recubrir los soportes firmes, de absorción normal, sin tratamiento previo. Sobre revoques de porosidad basta, que se deshacen en arena y muy absorbentes, aplicar una capa de imprimación con StoPrim Plex.

Revoques de yeso y de acabado de los grupos de mortero PG IV (no para grupos de mortero IV d) + V: imprimar con StoPrim Plex

#### Paneles de yeso:

con paneles absorbentes, aplicar una imprimación con StoPrim Plex.

#### Paneles de cartón yeso:

la superficie de cartón yeso, incluido el masillado lijado, se debe preparar con StoPrim Plex para el posterior revestimiento.

En caso de coloración amarillenta visible, aplique una capa adicional de StoPrim Isol (ver hoja de datos BFS 12). Según los datos del fabricante de paneles de cartón yeso, la exposición prolongada de los paneles a la luz puede dar como resultado una decoloración y variaciones de color en los revestimientos y capas de pintura finales. Para evaluar el riego potencial, llevar a cabo una muestra en varias zonas de juntas, incluyendo las áreas de relleno.

Un relleno para puentear fisuras según VOB parte C, DIN 18363, párrafo 3.2.1.2 garantiza refuerzo en toda la superficie, por ejemplo, con StoTap Pro 100 S o StoTap Pro 100 P.



### StoColor Climasan

#### Hormigón:

Retirar la suciedad del aceite de desencofrado, de la grasa y de la cera. Reparar faltas y cavidades con StoLevell In Z. Dar una imprimación con StoPrim Plex.

#### Hormigón poroso:

Imprimar con StoPrim Plex y alisar con espátula.

#### Mampostería de ladrillo caravista:

Imprimar con StoPrim Plex.

#### Paneles de madera, fibra dura, virutas y de contrachapado:

preparar los paneles lavados consecuentemente. Imprimar con StoPrim Plex o con Sto-Aquagrund.

#### Revestimientos resistentes:

Trabajar directamente los recubrimientos mate poco absorbentes. Lijar las superficies brillantes y los revestimientos de pintura y la capa intermedia con StoPrim Color En caso de capas de dispersión antiguas muy absorbentes, dar una imprimación con Sto Prim Plex

#### Viejos revestimientos y pinturas de cal y minerales:

Siempre que sea posible, retirarlos mecánicamente y limpiar de polvo las superficies. Dar una imprimación con StoPrim Plex.

#### Pinturas al temple

: Lavar bien y tratar el sustrato en consecuencia.

#### Papeles pintados no adherentes:

eliminar por completo. Lavar los restos de cola de papel y papel sobrante. Selle huecos con StoLevell In Fill y luego tratarlos en consecuencia.

#### Superficies atacadas por moho:

Eliminar la capa de moho con una limpieza húmeda (p. ej. cepillar o rascar). Tratamiento posterior con StoPrim Fungal. Imprimación según el tipo y propiedades del soporte.

#### Superficies con machas de nicotina, agua, hollín o grasa:

limpiar las superficies con agua añadiendo limpiadores domésticos antigrasa, dejar secar bien y cepillar. Aplicar una capa de imprimación StoPrim Isol, dependiendo de las condiciones, una segunda imprimación puede ser necesaria.

Al aplicar una masilla para juntas acrílica o de compuestos de sellado, pueden producirse grietas y/o decoloraciones en la capa de pintura debido a la alta elasticidad de la masilla de sellado acrílica. Debido a la gran cantidad de productos disponibles en el mercado, en algún caso particular el usuario deberá realizar sus propias pruebas para determinar la adherencia.

Las composiciones y propuestas de recubrimientos realizadas no dispensan al aplicador de realizar una verificación y valoración del soporte bajo su propia



# **StoColor Climasan**

#### responsabilidad.

Aplicación		
Temperatura de aplicación	temperatura inferior de aplicación y de s	oporte de base: +5 °C
Preparación de los materiales	Capa intermedia diluida con 3 % de agu Capa de acabado diluida con 3 % de ag	
	debe ajustarse a la correspondiente mái intensos requieren menos agua para op	aplicación mecánica, el suministro de agu quina/bomba. Por lo general, los colores
Consumo	Tipo de aplicación	Consumo aprox.
	por capa de pintura	0,14 - 0,17 I/m²
	con 2 manos de aplicación	0,28 - 0,34 l/m²
	consistencia. Las cantidades de consum	pende del tipo de aplicación, el soporte y l no indicadas son valores exclusivamente rminarse el consumo exacto en cada casc
Estructura del recubrimiento	imprimación: según el tipo y la condición del soporte.	
	capa intermedia: StoColor Climasan	
	capa de acabado: StoColor Climasan	
	en función del color de pintura elegido y aplicar varias capas de pintura.	del tipo de soporte, puede ser necesario
Aplicación	pintar, rodillos, pistola airless, en el cam pulverización	po acústico sólo es posible la niebla de
	Para evitar la formación de incrustacion contiguas se debe realizar húmedo sobr	



### **StoColor Climasan**

pulverización Airless: Boquilla: 0,018" - 0,026" Presión: 150 - 180 bar Ángulo de la boquilla: 50° Dilución: aprox. 3 % con agua

# Secado, endurecimiento, tiempo de retoque

secado completamente y con capacidad de carga: tras aprox. 3 a 4 días.

en caso de humedad alta y/o temperatura baja, el secado se retrasará en consecuencia.

con una temperatura del aire y del soporte de +20 °C y una humedad relativa del

aire de 65 %: no trabajar sobre la superficie antes de aprox. 6 horas.

### Limpieza de las herramientas

Lavar con agua inmediatamente después de su uso.

#### Observaciones, recomendaciones, particularidades, otros

nota sobre el secado:

La masilla de yeso prevista por la industria de fabricación de paneles de cartón yeso puede presentar una especial sensibilidad a la humedad. esta sensibilidad puede provocar la formación de burbujas, hinchamientos de la masilla y desprendimientos del material. por esta razón, la asociación alemana de la industria del yeso y paneles de yeso ("Bundesverband der Gips- und Gipsbauplattenindustrie e. V.") recomienda, en su hoja informativa "Masillas de paneles de yeso", contar con la suficiente ventilación y temperatura para lograr un secado rápido.

Condiciones de luz desfavorables (sidelight):

En superficies lisas con condiciones de luz adversas (sidelight) se recomienda el uso de StoColor rápid Ultra Matt.

#### Suministro

#### Tono de color

blanco, blanco roto AW11/AW15, STH01 (RAL 9010), STH02 (NCS S 0500N), tintable con limitaciones según sistema StoColor

Rotura del material de relleno:

Sometiendo a carga mecánica la superficie de revestimiento, en estos puntos pueden darse, con colores oscuros e intensos, zonas más claras debido al material de relleno natural utilizado. La calidad y funcionalidad del producto no se ven afectadas por ello.

precisión del color:

Debido a procesos químicos y/o físicos de fraguado con diferentes condiciones de



## StoColor Climasan

obra, no se puede garantizar la precisión, la homogeneidad ni la ausencia de manchas, especialmente en los siguientes casos:

- a. comportamientos irregulares de absorción del soporte
- b. diferentes grados de humedad en el soporte
- c. diferencias parcialmente marcadas en la alcalinidad/ingredientes del soporte

#### nota:

con los tintes, debido a las pastas de pigmentos, se añaden pequeñas cantidades de disolvente al producto.

Las áreas que han sido corregidas, reparadas o retocadas en la superficie, pueden notarse. Esto depende de muchos factores, por lo que según la ficha técnica BFS n.º 25 es inevitable, incluso con la utilización del material de revestimiento original.

Tintable	tintable con un 1 % máx. de StoTint Aqua.	
Embalaje	cubo	

Almacenamiento	
Condiciones de almacenamiento	Almacenar bien cerrado y protegido de heladas.
Periodo de almacenamiento	Se garantiza la mejor calidad dentro de su embalaje original hasta alcanzar la máx. vida útil de almacenamiento. Esta puede apreciarse en el n.º de lote (Chargen-Nr.) del embalaje.
	Explicación del n.º de lote:
	Cifra 1 = cifra final del año, cifra 2 + 3 = semana natural
	Ejemplo: 5450013223 - vida de almacenamiento hasta la semana 45 de 2015



# **StoColor Climasan**

0 410 1 411		
Certificados / Homologaciones		
	TUEV - Certificate No. TM-	StoColor Climasan (bajo en emisiones, no tóxico y
	07/140714-2	producción controlada)
		Evaluación de las emisiones
	Test report BBH-15/2005	StoColor Climasan
	·	Propiedades disminuidoras del olor
	Photokatalytischen Aktivitäten	StoColor Climasan
		Evaluación de las actividades fotocatalíticas
	Photokatalyse-Zertifikat	StoColor Climasan
		Certificado
	Österreichisches	StoColor Climasan
	Umweltzeichen	Ensayo según PA-NR. VKI 695
	StoAG - PB 10003394	StoColor Climasan - Ensayo interno
		Evaluación de la resistencia frente a los desinfectantes para superficies
	Green Brand	StoColor Climasan / StoColor Sil In (sostenibilidad ecológica)
		Verificación de la sostenibilidad ecológica

Identificación	
Grupo de productos	Pintura dispersión interiores
Composición	según la directiva VdL (Asociación alemana de la industria de pinturas de laca e impresión) sobre pinturas para edificios, dispersión de polímeros, dióxido de titanio, material de relleno silicático, Caolín, agua, aditivos, agentes conservantes
Seguridad	Observe la ficha de seguridad



## StoColor Climasan

#### Observaciones específicas

Las informaciones y datos contenidos en esta ficha técnica sirven para asegurar la finalidad y la aptitud habituales del producto y se basan en nuestros conocimientos y experiencias. No desligan al usuario de realizar comprobaciones por cuenta propia de la idoneidad y empleo.

Cualquier aplicación no mencionada expresamente en esta ficha técnica solo se puede llevar a cabo previa consulta con Sto GmbH. Sin la correspondiente autorización, se actuará bajo cuenta y riesgo. Esto es válido sobre todo para combinaciones con otros productos.

En el momento de la publicación de una nueva ficha técnica, todas las versiones anteriores quedan sin efecto. La correspondiente versión actualizada está disponible en Internet.

Sto SE & Co. KGaA Ehrenbachstr. 1 D - 79780 Stühlingen Teléfono: 07744 57-0 Telefax: 07744 57 -2178 infoservice@sto.com www.sto.de